

# SCHIEDEL PRIMA PLUS

## Navodila za vgradnjo





## Lastnosti sistema

Prima Plus je kakovosten dimniški sistem iz nerjaveče pločevine, namenjen za obnovo obstoječih dimnikov. Izpolnjuje vse zahteve, ki jih postavljajo moderne ogrevalne naprave. Primeren je za suho in vlažno obratovanje, kondenzacijo, v področju podtlaka in nadtlaka.

Posamezni elementi se med sabo sestavljajo z vsajanjem in po potrebi dodatno učvrstijo z objemkami. Na vsakem zgornjem delu Prima Plus elementa je izdelana razširitev v katero se vsadi vsadni del naslednjega elementa.

Pri delovanju v nadtlaku do 200 Pa in najvišje temperature 200 °C (olje / plin) se na vsadnem delu uporabijo tesnila, ki zagotavljajo plinotesnost v nadtlaku.

Do notranjega premera  $\varnothing 350$  mm zagotavlja ustrezno stabilnost sanacijskega sistema debelina pločevine 0,6 mm, večjim premerom pa debelina 1,0 mm.

## Pripravljalni ukrepi

Pred pričetkom montaže je potrebno presek dimne tuljave preveriti v skladu s standardom EN 13384, izvedbo pa uskladiti s požarno varstvenimi, sanitarno-tehničnimi in gradbenimi predpisi.

Star dimnik je potrebno pred sanacijo temeljito očistiti, ter na njem preveriti in po potrebi ustrezno sanirati vse gradbene poškodbe. Če obstoječe notranje dimenzije dimnika ne zadoščajo za vgradnjo sanacijske tuljave, je potrebno dimnik povrtati. Minimalni odmik sanacijske tuljave od notranjih sten dimnika mora znašati najmanj 10 mm.

Svetujemo, da se pred sanacijo dimnika z lokalnim dimnikarjem posvetujete glede števila in položaja čistilnih vratc.

## Postopek montaže

Pred pričetkom montaže je potrebno narediti dovolj velike odprtine za vgradnjo revizijskih vratc, odvoda kondenzata in priključka za peč. Če vstavljanje tuljav (cevi in T-kosov) ni možno z vrha dimnika, je potrebno na dnu dimnika izdelati dovolj veliko odprtino za vstavljanje cevi oz. sanacijo od spodaj navzgor.

Kondenzna posoda z odvodom (1): postavi se jo na ravno podlago oz. z malto izravnano podlago.

Čistilni T-kos (2a): se vstavi v kondenzno posodo z odvodom in nanj namesti odgovarjajoč pokrov priključka (2b ali 2c). Po končani vgradnji tuljave se vzida montažni okvir (13c/13d) nanj pa se namestijo dimniška vratca.

Pri sanacijah dimnikov za kurjenje s trdimi gorivi, se uporabi element Dezov (3), na katerega se namestijo vratca s pomičnim okvirjem (13d).

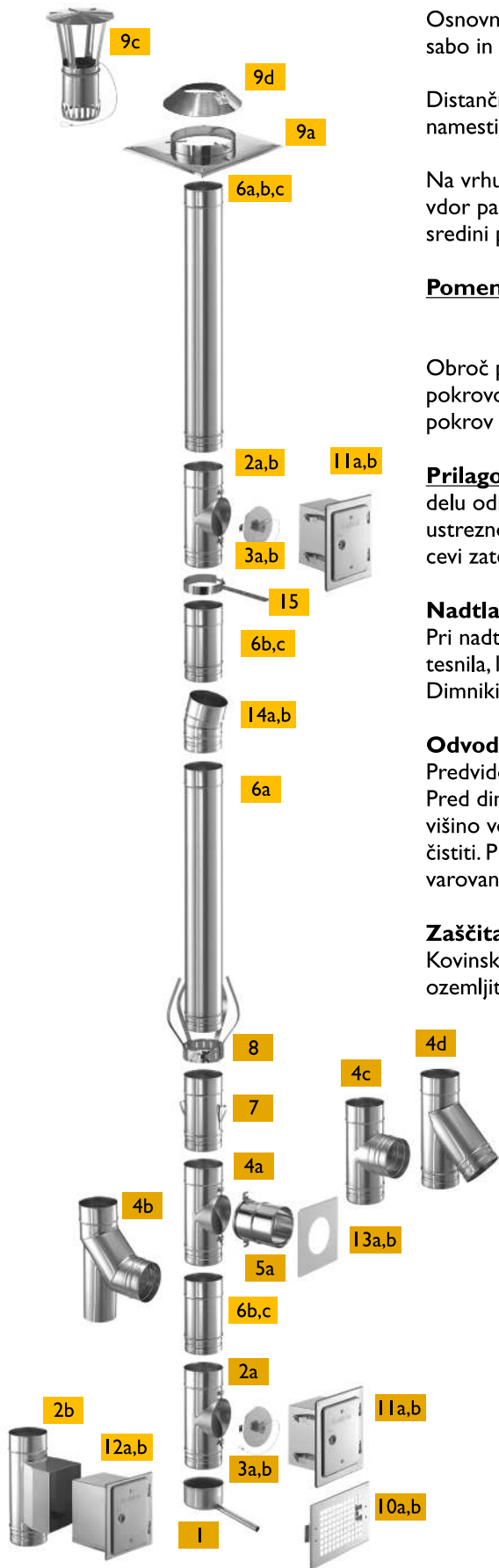
Za premagovanje večjih odmikov, se lahko uporabi podaljšek pomičnega okvirja.

T-kos za priključek peči (4a-4f): najprej je potrebno določiti višino priključka. Kadar sanacija poteka z vstavljanjem tuljav z vrha navzdol, se v izogib prebijanju stene dimnika za priključek peči uporabi T-kos 90° (4a). Podaljšek od sanacijske tuljave skozi steno dimnika se izvede s podaljškom na peč (5). Pri vgradnji T-kosa 90° in T-kosa 45° (4c/4d) je potrebno odpreti steno dimnika, saj spuščanje teh elementov po vertikali dimnika navzdol ni možno.

Koleno 85° s podstavkom (4b) se uporabi v primerih, kadar je zaželeno, da se kondenzat iz dimniške tuljave steka nazaj proti ali v kurišče. Podstavek se lahko navzdol podaljša s katerokoli PPL cevjo  $\varnothing 80$  mm.

Na cev z obešali (7) se pritrdi pletenica ali vrv, s pomočjo katere se sanacijska tuljava spušča v dimnik.

(pridrujemo si pravico do tehničnih sprememb)



Osnovne cevi (6a,b,c) z dolžinami 950, 450 in 200 mm se sestavijo med sabo in z vrha spuščajo v dimnik.

Distančniki (8) služijo za centriranje sanacijske tuljave v dimniku in se namestijo na tuljavo v razmiku največ 5 m.

Na vrhu dimnika je potrebno pritrditi pokrov jaška (9a), ki preprečuje vdor padavin v dimnik. Z distančnimi vijaki se tuljava centrično vodi v sredini pokrova jaška.

**Pomembno:** pri zategovanju vijakov je potrebno omogočiti prosto gibljivost sanacijske tuljave!

Obroč proti padavinam (9d) se namesti na osnovno cev (6a-c) nad pokrovom jaška in zatesni s trajno elastično maso. Na vrhu se namesti še pokrov proti padavinam (9c), ki ščiti tuljavo pred padavinami.

**Prilagoditev na dolžino:** vsako osnovno cev se lahko na spodnjem delu odreže na odgovarjajočo dolžino. Odrezan del cevi je potrebno ustrezno obdelati. Pri nadtladni uporabi dimnika je potrebno spoj takšne cevi zatesniti s tesnilno maso.

### Nadtlačno obratovanje:

Pri nadtlačnem obratovanju je za spajanje elementov potrebno uporabiti tesnila, ki so pri plinskih kuriščih izdelana iz silikona, pri oljnih pa iz Vitona. Dimniki Prima Plus se lahko uporabljajo do nadtlaka 200 Pa.

### Odvod kondenzata:

Predvideti je potrebno odtočno cev za kondenzat in meteorno vodo. Pred dimnikom je priporočljivo imeti talni sifon in upoštevati zaporno višino vode najmanj 10 cm. Sifon je potrebno redno pregledovati in čistiti. Pri odvodu kondenzata je potrebno upoštevati predpise s področja varovanja voda.

### Zaščita pred udarom strele / ozemljitev:

Kovinske dimnike je potrebno pred udarom strele zaščititi z ustrezno ozemljitvijo. Pri tem upoštevajte predpise s tega področja.

## Nazivi artiklov

I	Kondenzna posoda z odvodom	9a	Pokrov jaška
2a	T - kos 90° za čištilna vratca	9b	Konusni zaključek
2b	Dezov	9c	Pokrov proti padavinam
3a	Pokrov priključka D	9d	Obroč proti padavinam
3b	Pokrov priključka W	10a	Rešetka za zračnik
4a	T - kos 90° za RA	10b	Rešetka za zračnik - inox
4b	T - koleno 85° s podstavkom	11a	Dimniška vratca - inox
4c	T - kos 90°	11b	Okvir za montažo vratc
4d	T - kos 45° za RA	12a	Dimniška vratca z okvirjem
5d	Podaljšek na peč	12b	Podaljšek za dimniška vratca z okvirjem
6a	Osnovna cev 950 mm	13a/b	Rozeta priključka
6b	Osnovna cev 450 mm	14a	Koleno 15°
6c	Osnovna cev 200 mm	14b	Koleno 30°
7	Osnovna cev 200 mm z obešali	15	Stensko držalo
8	Distančnik		

# ES Izjava o skladnosti 383-02-08-0020

Proizvajalec:

**Schiedel NERTECH s.r.o.**  
**Modlanska 1**  
**CZ-415 02 Teplice**



na osnovi direktive 89/106/EGS (CPD) o gradbenih proizvodih izjavlja, da enoslojni dimniški sistem iz nerjaveče pločevine

Naziv proizvoda:

**PRIMA PLUS**

ustreza določilom standarda:

**EN 1856-2:2004 - Zahteve za kovinske dimnike 2. del:**  
**Kovinske tuljave in dimniški priključki**

in izpolnjuje pogoje za oznako CE v skladu s prilogo ZA 2 standarda EN 1856-2:2004 za presojo skladnosti.

Priglašen certifikacijski organ:

**TÜV Industrie Service GmbH TÜV Süd Gruppe**  
**Ridlerstraße 65**  
**D-80339 München**

Reg. številka certifikata:

**0036-CPD-9195 017 / 2006**

Datum prve izdaje certifikata:

**25.05.2006**

0.1	Kovinske tuljave in dimniški priključki	EN 1856-2	T 600	N1	D	V2-L50060	G400	Dimniški priključki brez tesnil, prezračevani po celotni dolžini, brez obloge
0.2	Kovinske tuljave in dimniški priključki	EN 1856-2	T 200	N1	W	V2-L50060	O200	Dimniški priključki brez tesnil, prezračevani po celotni dolžini, brez obloge
0.3	Kovinske tuljave in dimniški priključki	EN 1856-2	T 200	P1	W	V2-L50060	O200	Dimniški priključki s tesnili, prezračevani po celotni dolžini, brez obloge
0.4	Kovinske tuljave in dimniški priključki	EN 1856-2	T 200	H1	W	V2-L50060	O200	Dimniški priključki s tesnili, prezračevani po celotni dolžini, brez obloge
0.5	Kovinske tuljave in dimniški priključki	EN 1856-2	T 600	N1	D	V2-L50060	G	Enoslojne dimovodne napeljave brez tesnil, v negorljivem jašku Ei90, zunaj prezračevano
0.6	Kovinske tuljave in dimniški priključki	EN 1856-2	T 200	N1	W	V2-L50060	O	Enoslojne dimovodne napeljave brez tesnil, v negorljivem jašku Ei90, zunaj prezračevano
0.7	Kovinske tuljave in dimniški priključki	EN 1856-2	T 200	P1	W	V2-L50060	O	Enoslojne dimovodne napeljave s tesnili, v negorljivem jašku Ei90, zunaj prezračevano

opis proizvoda

številka standarda

temperaturni razred

tlačni razred

odpornost na kondenzat: (W:vlažno, D:suho) obratovanje

korozijska odpornost, vrsta materiala in debelina pločevine

odpornost na vžig saj (G:da, O:ne) odmik od gorljivih materialov (v mm)

Dimovodna napeljava iz nerjaveče pločevine

**Tlačna trdnost**

Max. obremenitev: glejte tabele s tehničnimi karakteristikami

**Upor toka dimnih plinov**

Srednja hrapavost: 0,1 mm

**Koeficient toplotne upornosti**0,0 m<sup>2</sup>K/W pri referenčni temperaturi 200 °C0,41 m<sup>2</sup>K/W izolirano s 30 mm toplotne izolacije**Upogibna trdnost**

Natezna trdnost: NPĐ

Poševna vgradnja: max. razdalja med dvema podporama: NPĐ

Vetrna obremenitev: prostostoječi zaključek: NPĐ

Max. razdalja med vodoravnima podporama: NPĐ

**Odpornost na zmrzovanje in tajanje**

Da

**Čiščenje**

Dimovodna napeljava se lahko čisti samo s čistilnim orodjem s plastičnimi ščetkami

Schiedel, dimniški sistemi, d.o.o.  
 Latkova vas 82,  
 3312 Prebold

Telefon: 03 703 82 00  
 Telefax: 03 703 82 65

info@schiedel.si  
 www.schiedel.si